Enquête unifiée annuelle auprès des entreprises

Immobilisations et réparations Dépenses réelles, 2008

Date limite de réception : 20 mai 2009

Ces renseignements sont recueillis en vertu de la *Loi sur la statistique*, Lois révisées du Canada, 1985, chapitre S-19. En vertu de cette loi, il est obligatoire de remplir le présent questionnaire.

Confidentiel une fois rempli.

If you prefer to receive this questionnaire in English, please check □ or call us toll-free at: 1 800 345-2294.

FORMULAIRE A3

Veuillez corriger les renseignements de l'étiquette préimprimé	ée, si nécessaire , dans les cases correspondantes ci-après:
Appellation légale	Personne-ressource pour la correspondance
Nom commercial	Titre
Endroit	Adresse
Endoit	Aulesse
Activité principale	
Activité principale	
Genre de propriété (S.V.P. voir le guide de déclaration)	Numéro de téléphone Poste Numéro de télécopieur
Réservé à Statistique Canada	Courriel
Courriel Vérif. Corr.	A.
	WITTON
	INTRODUCTION
Objet de l'enquête Cette enquête sert à rassembler des données sur les	hetour du questionnaire
en immobilisations et réparations au Canada. Les gouve	
et les organismes fédéraux et provinciaux, les as professionnelles, les universités et les organismes inter	
utilisent ces renseignements pour formuler leurs	plitiques et
comme mesure de l'activité régionale.	Divulgation des renseignements transmis par télécopieur ou autres modes électroniques
Ententes de partage de données Statistique Canada a conclu des ententes de partage de	Statistique Canada tient à vous avertir que la transmission des
avec les bureaux provinciaux et territoriau. de la s	statistique.
Les données sont confidentielles et etille ses uniquem fins statistiques. Vos réponses ne sont pus commun	nent a des votre document, Statistique Canada offrira le niveau de protection
l'Agence du revenu du Canada.	garanti pour tous les renseignements recueillis aux termes de la Loi sur la statistique.
Confidentialité	
La Loi interdit à Statistique Canada de publier des s recueillies au cours de la présente enquête qui per	
d'identifier une entreprice. Les données déclarées dans	le présent des définitions et des exemples qui vous aideront à remplir le
questionnaire resteron. Incidement confidentielles. Les di de la Loi sur la statistique qui traitent de la confidentiali	
modifiées d'au une raçon par la Loi sur l'accès à l'infor	rmation ou veuillez téléphoner au (613) 951-9815, sans frais au numéro 1
toute autre loi.	800 345-2294 ou par courriel à Invest@statcan.gc.ca.
Période de référence	
	seignements demandés pour l'exercice de 12 mois dont le DERNIER JOUR se
situe entre le 1er avril 2008 et le 31 mars 2009. (pour de	es exemples voir le guide de déclaration) Prière d'indiquer ci-après la période
visée par la présente déclaration.	
AAAA MM	AAAA MM
Du au	
Nom de la personne ayant rempli ce questionnaire: (e	en caractères d'imprimerie)
Prénom et nom de famille	
Titre	
Numéro de	Numéro de
téléphone	poste télécopieur
Signature	Date de

J'atteste que les renseignements donnés ici sont complets et exacts, à ma connaissance.

déclaration





4. Metairent et outlitiage (notive pour focation à autrul) 5. Quel est le coût total de vos travaux en cours à la fin de l'année? (Ces coûts en capital doivent être déclarés comme dépenses en immobilisations dans faine de l'année? (Ces coûts en capital doivent être déclarés comme dépenses en immobilisations dans faines de cité la sont surveurs de la fin de l'année? 6. Quel a dét le total des dépenses en immobilisations imputées aux dépenses d'oxploitation durant la période de déclaration? 7.78 6. Quel a dét le total des dépenses en immobilisations imputées aux dépenses d'oxploitation durant la période de déclaration? 8. Course d'avait de la course d'avait la minobilisations importantes du TOTAL des dépenses en l'immobilisations par rapport à l'exercice précédent. 8. L'ancement de nouveau(x) projet(s) d'envergure 9. Elargissement de projet(s) existant(s) 1. Lancement de nouveau(x) projet(s) d'envergure 2. Élargissement de projet(s) existant(s) 8. Réduction de la taillat de projet(s) existant(s) 9. Représe ou recommencement d'un projet 9. Augumentation des coûts de projet(s) 9. Aurites) (evergrandés) 9. Aurites) (evergrandés)						DÉPEN	SES R	ÉELLES	, 200	8				
projunte les socialistions au l'experience projuntification de l'acquisitions au l'experience projuntification de l'acquisitions au l'experience projuntification de l'acquisitions au l'acquisitions au l'experience projuntification de l'acquisition de l'acquisit	Section	n A - Dépe	nses en ir	nmob	ilisations	et en r	éparati	ons						
1. Terrains 100 000 102 000 102 000 103 000 105 000 10			neuves, réno réfection (i	ovation, <i>nclure</i>	d'immobi	lisations	dép	enses	non pour	capitalisées la réparation			1	
(2) Construction (2) 00.2 10 0	travaux	en cours			canadi	ennes	(Colon					TIX GE VEHILE	con	iptable brute
1. Torrains 2. Construction relationship 30			(1)		(2	?)			de dolla			(5)		(6)
Construction professional profe	4 Taurai		100	000 00							733	000 00	114	000 00
reisedentielle OSASE A 115 CONSTRUCTION ON 1902 ON 1			101	000.00	102						103	000.00	115	000
A. Matérial et curillage (incluire pour forcibre) 2001 192 CASE © 119 000 191 CASE © 119 CAS			101	000.00	102	000.00						000.00	'''	000.00
Material of Continue pour (Cost for auturu)	non ré	ésidentielle	104 C		105		106	CASE B	107				116	
outiliage (incluse patruit)	Ìocatio	on à autrui)				000.00						000.00		000.00
Content Cont	outilla	ige	109	ASE C	110		111	CASE D	112	CASE F	1113		11/	
Contenticion non residentiale (depenses capitalidees)				000.00		000.00		000.00		000.00		000.00		000.00
5. Quel est le coût total de vos travaux en cours à la fin de l'année? (Ces coûts en capital dévent êtré déclarés comme dépenses en immobilisations dans l'année où its sont surverus) 779 000.ºº 79 800.ºº 79	Construction non résidentielle Matériel et outillage													
(Ces couts en capital dowent être deblarés comme depenses en immobilisations dans Parmée de Lis Bront survenil publiées aux dépenses de Répolitation dois Bront survenil publiées aux depenses de Répolitation durait la période de déclaration? Section B - Variation des dépenses en immobilisations importantes du TOTAL des dépenses en immobilisations par rapport à l'exercice précédent. Augment de la capacité de projet(s) d'envergure 1. Lancement de nouveau(x) projet(s) d'envergure 2. Élargissement de projet(s) existant(s) 3. Reprise ou recommencement d'un projet 4. Augmentation des coûts de projet(s) DIMINUTION 5. Mise en suspens (temporaire ou non) de projet(s) 6. Annulation ou abandon de projet(s) 7. Projet(s) jernimie(s) 8. Réduction de la taille de projet(s) existant(s)/Prolongation du calend-tie de projet(s) 9. Autres(a) (weulitiez preiciseur): 8. Reduction de la taille de projet(s) existant(s)/Prolongation du calend-tie de projet(s) 1. En 2008, à quel pourcentage de sa capacité (entreprises de fluirication seullement) 1. En 2008, à quel pourcentage de sa capacité (entreprises de fluirication seullement) 1. En 2008, à quel pourcentage de sa capacité (entreprises de fluirication seullement) 1. En 2008, à quel pourcentage de sa capacité fonctionnait cette usine? On définit la capacité comme la production maximum possible dans des conditions normales. En co qui concorne ces demières, veuillez survive les pratiques d'exploitant de l'éve de s'emporère le plus pars à comploitant de l'éve l'en roys en matière d'utilisation des installations de production, des heures supplémentaires, du travail en deupe, des complete gent de visual de des commandes en comma	(dépenses capitalisées) (dépenses capitalisées)													
E. Couls et été le total des étépenses en immobilisations imputées aux dépenses d'exploitation durait la période de déclaration? Section B - Variation des dépenses en immobilisations d'une année à l'autre Veullez ocher le ou les raisons expliquant les variations importantes du TOTAL des dépenses en immobilisations per propor à l'execute précédent. Augmentation projet (s) d'avaire de la capacité (capacité de l'action) 1. Lancement de nouveaux(x) projet(s) d'envergure 2. Étargissement de projet(s) existant(s) 3. Reprise ou recommencement d'un projet (s) 4. Augmentation des coûts de projet(s) 5. Misse en suspens (temporaire ou non) de projet(s) 6. Annulation ou abandon de projet(s) 6. Annulation de soûts de projet(s) 7. Projet(s) terminé(s) 8. Réduction de la taile de projet(s) existant(s)/Prolongation du calend/en/de plojet(s) 9. Autre(s) (veulliez préciser): Section C - Utilisation de la capacité (entreprises de favoraire en matière d'utilisation des normales de la raise de projet(s) existant(s) projet (s) 1. En 2008, à quel pourcentage de sa capacité fonctionaux étet et usine? On définit la capacité comme la production maximum posable dans des conditions normales. En ce qui concerne ces dernières, veuillez suivre les pratiques d'exploitation de l'et rorisse en matière d'utilisation des installations de production de l'et rorisse en matière d'utilisation des installations de production de l'et rorisse en matière d'utilisation des installations de production de l'et rorisse en matière d'utilisation des installations de production de l'et rorisse en matière d'utilisation des installations de production de l'et rorisse en matière d'utilisation des installations de production de l'et rorisse en matière d'utilisation des installations de production de l'et rorisse en matière d'utilisation des installations de production de l'et rorisse en matière d'utilisation des installations de production de l'et rorisse en matière d'utilisation des installations de l'et reprise de l'et d'utilisation de l'et repris	(Ces	coûts en cap	ital doivent ê	tre décl	arés comn	ne dépens		770		•		771		
Section B - Variation des dépenses en immobilisations d'une année à l'autre Vaullez cochre la ou les raisons expliquant les variations importantes du TOTAL des depenses en immobilisations par rapport à l'exercice précédent. Vaullez cochre la ou les raisons expliquant les variations importantes du TOTAL des depenses en immobilisations par rapport à l'exercice précédent. Vaullez cochre la oute sa raisons expliquant les variations importantes du TOTAL des depenses en immobilisations par rapport à l'exercice précédent. Vaullez cochre la oute sa raisons expliquant les variations importantes du TOTAL des depenses en immobilisations par rapport à l'exercice précédent. Vaullez cochre la oute sa raisons expliquant les variations importantes du TOTAL des depenses en immobilisation de la capacité de projet(s) des projet(s) des projet(s) explicité de projet(s) explication des colts de projet(s) des projet(s) explication des colts de projet(s) explication de projet(s) 5. Réduction de la taille de projet(s) explication de projet(s) 6. Réduction de la taille de projet(s) explication des colts (entreprises de fabrication seulement) 1. En 2008, à quel pourcentage de sa capacité fonctionnair à cette usine? On définit la capacité comme la production maxine un possible dans des conditions entallations de production, des heures supplementaires, du travait en équipe, des consiste des production des relations des production, des heures en supplementaires, du travait en équipe, des consiste des values en de vos installations permales. En co qui concorne ces deminées, utilisée un ensemble de produits à la capacité d'entreprises de Se expandité en vos installations des installations des production, des heures en production, des heures en de vos installations des installations des production, des heures en faut travait expandité explications de production des heures en de vos installations des des conditions des productions des productions des productions de production de cette usine? 2. Si cette usine fonctionnair à plume des							4	770			000.00			000.00
Value content is ou les raisons expliquant les variations importantes du TOTAL des dépenses en immobilisations par raiport à l'exercice précédent. Autre la coulliago principalisation par raiport à l'exercice précédent. Autre la coulliago principalisation par raiport à l'exercice précédent. Autre la coulliago par raiport à l'exercice précédent. Autre la coulliage préciser précédent. Autre la coulliage préciser précédent. Autre la coulliage préciser précédent. Autre la capacité de projet(s) (823) (823								178			000.00			000.00
AUCHENTATION 1. Lancement de nouveau(x) projet(s) d'envergure 2. Elargissement de projet(s) existant(s) 3. Reprise ou recommencement d'un projet 4. Augmentation des cotts de projet(s) 5. Mise en suspens (temporaire ou non) de projet(s) 6. Annulation ou abandon de projet(s) 6. Annulation ou abandon de projet(s) 6. Annulation ou abandon de projet(s) 7. Projet(s) terminé(s) 8. Réduction de la taille de projet(s) existant(s)/Prolongation du calendiel de projet(s) 9. Autre(s) (veuillez préciser): Section C - Utilisation de la capacité (entreprises/de fabrication seulement) 1. En 2008, à quel pourcentage de sa capacité font-tionait étet usine? On définit la capacité comme la production maximum possible dans este conditions normalies. En ce qui concerne ces dernières, supplémentaires, du travail en équipe, des sons és et. Si une de vos installations des installations de production des Phares supplémentaires, du travail en équipe, des sons és et. Si une de vos installations permet de substituer un produit à un autre, utilisez un ensemble de produits à la capacité qui se rapproche le plus par sa composition de votre production de 2008. 2. Si cette usine ne fonctionnait pais à si plente capacité en 2008, quelle était la principale raison? (Veuillez cocher les cases appropriées) • insuffisance de commandes • insuffisance de main-d'oeuvre disportible se la capacité en 2008, quelle était la principale raison? (Veuillez cocher les cases appropriées) • insuffisance de main-d'oeuvre disportible se la capacité en 2008, quelle était la principale raison? (Veuillez cocher les cases appropriées) • insuffisance de commandes • insuffisance de de production de cette usine a-t-elle changé en 2008? (Changement relatif aux ressources, pex usine, matériel et cutillage, nice) • demande accrue pout les produits • de la remande d'une de la principale raison? (Veuillez cocher les cases appropriées) • demande accrue pout les produits • l'en remande de la principale raison? (Veuillez cocher les cases appropriées) • dem	Section	n B - Varia	ition des d	lépens	ses en in	nmobilis	ations	d'une an	née à	l'autre		1	7	
Augmentation 1. Lancement de nouveau(x) projet(s) d'envergure 2. Élargissement de projet(s) existant(s) 3. Reprise ou recommencement d'un projet 4. Augmentation des coûts de projet(s) 5. Mise en suspens (temporaire ou non) de projet(s) 6. Mise en suspens (temporaire ou non) de projet(s) 6. Annulation ou abandon de projet(s) 6. Annulation ou abandon de projet(s) 6. Annulation ou abandon de projet(s) 6. Reduction de la taille de projet(s) existant(s)/Prolongation du calend jelide pip)et(s) 6. Reduction de la taille de projet(s) existant(s)/Prolongation du calend jelide pip)et(s) 6. Reduction de la taille de projet(s) existant(s)/Prolongation du calend jelide pip)et(s) 6. Reduction de la taille de projet(s) existant(s)/Prolongation du calend jelide pip)et(s) 6. Reduction de la taille de projet(s) existant(s)/Prolongation du calend jelide pip)et(s) 6. Reduction de la taille de projet(s) existant (s)/Prolongation du calend jelide pip)et(s) 6. Reduction de la taille de projet(s) existant (s)/Prolongation du calend jelide pip)et(s) 6. Reduction de la taille de projet(s) existant (s)/Prolongation du calend jelide pip)et(s) 6. Reduction de la taille de projet(s) existant (s)/Prolongation du calend jelide pip)et(s) 6. Reduction de la taille de projet(s) existant (s)/Prolongation du calend jelide pip)et(s) 6. Reduction de la taille de projet(s) existant (s)/Prolongation du calend jelide pip)et(s) 6. Reduction de la taille de projet(s) existant (s)/Prolongation du calend jelide pip)et(s) 6. Reduction de la taille de projet(s) existant (s)/Prolongation du calend jelide pip)et(s) 6. Reduction de la taille de projet(s) existant (s)/Prolongation de calend jelide pip)et(s) 6. Reduction de la taille de projet(s) existant (s)/Prolongation de calend jelide pip)et(s) 6. Reduction de la taille de projet(s) existant (s)/Prolongation de cette usitant (s)/Prolongation de sinstallation servation (servation servation s	Veuillez o	cocher la ou le sations par rap	es raisons exp oport à l'exerc	oliquant cice préc	es variatio édent.	ns import	antes du	TOTAL des	dépens	es en	r	n ne sidentielle		outillage
1. Lancement de nouveau(x) projet(s) d'envergure 2. Élargissement de projet(s) existant(s) 3. Reprise ou recommencement d'un projet 4. Augmentation des coûts de projet(s) 4. Augmentation des coûts de projet(s) 6. Annulation ou abandon de projet(s) 7. Projet(s) terminé(s) 8. Réduction de la taille de projet(s) existant(s)/Prolongation du calendiel de projet(s) 8. Réduction de la taille de projet(s) existant(s)/Prolongation du calendiel de projet(s) 8. Réduction de la taille de projet(s) existant(s)/Prolongation du calendiel de projet(s) 8. Réduction de la taille de projet(s) existant(s)/Prolongation du calendiel de projet(s) 8. Réduction de la taille de projet(s) existant(s)/Prolongation du calendiel de projet(s) 8. Section C - Utilisation de la capacité fonctionnal cette usine? 9. On définit la capacité comme la production maximum possible dans des conditions normales. En ce qui concerne ces dernières, veuillez protentes de production maximum possible dans des conditions normales. En ce qui concerne ces dernières, veuillez auvre les pratiques d'exploration de la feit rennaire du traitiant de si installations de production des heures supplémentaires, du travait pas à sa pleire acapacité en 2008, quelle était la principaler raison? (Veuillez cocher les cases appropriées) 1. In 2008, à quel pour certage de production de la capacité en 2008, quelle était la principaler raison? (Veuillez cocher les cases appropriées) 1. In 2008 de maille de production de cette usine a-t-elle changé en 2008? (Changement relatif aux ressources, pez. usine, malériel et outilisée, par de sa capacité en 2008, quelle était la principaler raison? (Veuillez cocher les cases appropriées) 2. Si cette usine fonctionnait n'e production de cette usine a-t-elle changé en 2008? (Changement relatif aux ressources, pez. usine, malériel et outilisée, par les employées de l'entreprise l'avaleur des travaux exécutés par les employées de	AUGME	NTATION											s case	
2. Elargissement de projet(s) existant(s) 3. Reprise ou resommenement d'un projet 4. Augmentation des coûts de projet(s) 5. Mise en suspens (temporaire ou non) de projet(s) 6. Annulation ou abandon de projet(s) 6. Annulation de la capacité (antulation de la capacité (antulation de la capacité (antulation de la capacité (antulation de la capacité de projet(s) 6. Antulation ou abandon de projet(s) 6. Antulation de la capacité (antulation de la capacité de projet(s) 6. Antulation ou abandon de projet(s) 6. Antulation de la capacité de projet(s) 6. Section de main-d'oeuvre disporable 6. Insufficiance de commandes 6. Insufficiance de main-d'oeuvre disporable 6. Insufficiance de commandes 6. Insufficiance de commandes 6. Insufficiance de main-d'oeuvre disporab			veau(x) proje	et(s) d'er	nvergure						۲)	(821)		(822)
A. Augmentation des coûts de projet(s) DIMINUTION 5. Mise en suspens (temporaire ou non) de projet(s) 6. Annulation ou abandon de projet(s) 6. Annulation ou abandon de projet(s) 7. Projet(s) terminé(s) 8. Réduction de la taille de projet(s) existant(s)/Prolongation du calenduel de projet(s) 9. Autre(s) (veuillez práciser): Section C - Utilisation de la capacité (entreprises de fabrication seulement) 1. En 2008, à quel pourcentage de sa capacité fonctionnal roéte usine? On définit la capacité comme la production maxis um possible dans des conditions normales. En ce qui concerne ces dernières, veuillez surive les pratiques d'exploitation de le 1e-1r crisfe en matière d'utilisation des installations permet de substituer un produit à un autre, utilisez un ensemble de produits à la capacité qui se rapproche le plus para so composition de votre production, des heures supplementaires, du travail en équipe, des conjustes, etc. Si une de vos installations permet de substituer un produit à un autre, utilisez un ensemble de produits à la capacité qui se rapproche le plus para so composition de votre production de 2008. 2. Si cette usine ne fonctionnal pas à sa pielne capacité en 2008, quelle était la principale raison? (Veuillez cocher les cases appropriées) • insufficance de main-d'ocuvre disrocity)e • manque de matières brutes ou de leurnitures \$50 • give ou autre artie de travail \$50 • entrepreneurs • demande accrue pous les produits • les stocks insuffisants • les stocks insuffisants • autres raisons (veuillez práciser): 685 • autres raisons (veuillez práciser): 700 • Augmente 700 701 702 703 704 705 705 705 706 706 707 707 708 709 709 709 709 709					ŭ						Y			
DMINIUTION S. Mise en suspens (temporaire ou non) de projet(s) (839) (830) (831) (832) (833) (834) (835) (836) (837) (838) (836) (836) (837) (838) (836) (837) (838) (836) (837) (838) (836) (837) (838) (836) (837) (838) (836) (837) (838) (836) (837) (838) (836) (837) (838) (836) (837) (838) (836) (837) (838) (838) (et					AY				
5. Mise en suspens (temporaire ou non) de projet(s) 6. Annulation ou abandon de projet(s) 7. Projet(s) terminé(s) 8. Réduction de la talle de projet(s) existant(s)/Prolongation du calendiel de projet(s) 8. Autre(s) (veuillez préciser): Section C - Utilisation de la capacité (entreprises de fabrication seulement) 1. En 2008, à quel pourcentage de sa capacité fonctional toette usine? On définit la capacité comme la production maxim un possible dans des conditions normales. En ce qui concerne ces dernières, veuillez suivre les pratiques d'exploitation de l'e. Irr enrisé en matière d'utilisation des installations de production, des heures supplémentaires, du travail en équipe, des con-és, etc. Si use de vos installations permet de substituer un production de 2008. 2. Si cette usine ne fonctionnait pas à sa pleive aubacité en 2008, quelle était la principale raison? (*Veuillez cocher les cases appropriées) • demande accrue pour les produits à la capacité en 2008, quelle était la principale raison? (*Veuillez cocher les cases appropriées) • demande accrue pour les produits on de su mitures 852 • les stocks insuffisants * eles stocks insuffisants * eles stocks insuffisants * eles stocks insuffisants * solt en surfer indement relatif aux ressources, p.ex. usine, matériel et urillage, main o poeuve, etc.) • Augmenté * Total * To	4. Augm	entation des	coûts de proj	et(s)								(021)		(020)
6. Annutation ou abandon de projet(s) 7. Projet(s) termine(s) 8. Réduction de la taille de projet(s) existant(s)/Prolongation du calendriel de projet(s) 9. Autre(s) (veuillez préciser): 820 9. Autres de travail préciser de production de production de préciser préciser): 821 9. Autres de préciser): 823 9. Section De veri, illation des dépenses effectuées, 2003 9. Autres de préciser): 823 9. Autres de préciser): 824 9. Autres de préciser): 825 9. Augre de la production de cette usine a-t-elle changé en 2008? (Changement relatif aux ressources, pex. usine, matériel et outillage, non résidentielle neuve, renovation et réfection 9. Augre des part des son propréciser préciser): 9. Augre de préciser): 9. Augre de préciser): 9. Augre de préciser): 9	DIMINU.	TION							C			()		()
3. Réduction de la taille de projet(s) existant(s)/Prolongation du calendrie de projet(s) 9. Autre(s) (veuillez préciser): Section C - Utilisation de la capacité (entreprises, de fabrication seulement) 1. En 2008, à quel pourcentage de sa capacité fonctionnair cette usine? On définit la capacité comme la production maxim un possible dans des conditions normales. En ce qui concerne ces dernières, veuillez suivre les pratiques d'exploitation de l'ai tre naise en matière d'utilisation des installations de production de la capacité en capacité en 2008, quelle d'ait la principale raison? (Veuillez cocher les cases appropriées) 1. Si cette usine ne fonctionnair pas à sa pleine capacité en 2008, quelle était la principale raison? (Veuillez cocher les cases appropriées) 1. Si cette usine ne fonctionnair pas à sa pleine capacité en 2008, quelle était la principale raison? (Veuillez cocher les cases appropriées) 1. Si cette usine fonctionnair par par les capacité en 2008, quelle était la principale raison? (Veuillez cocher les cases appropriées) 1. Si cette usine fonctionnair par les capacité en 2008, quelle était la principale raison? (Veuillez cocher les cases appropriées) 1. La capacité de produits des capacité en 2008, quelle était la principale raison? (Veuillez cocher les cases appropriées) 1. La capacité de produit des dépenses effectuées, 2008 2. Si cette usine fonctionnair par les capacité en 2008, quelle était la principale raison? (Veuillez cocher les cases appropriées) 1. La capacité de produits des capacité en 2008, quelle était la principale raison? (Veuillez cocher les cases appropriées) 1. La capacité de produits des dépenses effectuées, 2008 2. La capacité de produits des dépenses effectuées, 2008 2. La capacité de produits des dépenses effectuées, 2008 2. La capacité de produits des dépenses effectuées, 2008 2. La capacité de produits des dépenses effectuées, 2008 2. La capacité de produits des dépenses effectuées, 2008 3. Si cette usine fonctionnair par le capacité de produits de l'a					e projet(s)			_	\ \)		` '		
8. Réduction de la taille de projet(s) existant(s)/Prolongation du calendrier de projet(s) 9. Autre(s) (veuillez préciser): 1. En 2008, à quel pourcentage de sa capacité (entreprises de fabrication seulement) 1. En 2008, à quel pourcentage de sa capacité fonctionnal t cette usine? On définit la capacité comme la production maxim my possible dans des conditions normales. En ce qui concerne ces dernières, veuillez suvire les pratiques d'exploitation de l'e 1- frons en matière d'utilisation des installations de production, des heures supplémentaires, du travail en équipe, des son-6s, etc. Si une de vos installations permet de substituer un produit a un autre, utilisez un ensemble de productis à la capacité qui ser approche le plus par sa composition de votre production de 2008. 2. Si cette usine ne fonctionnait pas à sa l'ele capacité en 2008, quelle était la principale raison? (Veuillez cocher les cases appropriées) • insuffisance de main-d'oeuvre diponible se en autre arrêt de travail se sur la constitución nait priva de se a capacité en 2008, quelle était la principale raison? (Veuillez cocher les cases appropriées) • demande acorue pour les produits se ac apacité en 2008, quelle était la principale raisons (veuillez préciser): 857 • autres raisons (veuillez préciser): 857 • autres raisons (veuillez préciser): 859 • autres raisons (veuillez préciser): 869 • autres raisons (veuillez préciser): 870 • autres raisons (veuillez préciser): 871 • autres raisons (veuillez préciser): 872 • autres raisons (veuillez préciser): 873 • autres raisons (veuillez préciser): 873 • autres raisons (veuillez préciser)				et(s)				7	7			` '		
9. Autre(s) (veuillez préciser): Section C - Utilisation de la capacité (entreprises de fabrication seulement) 1. En 2008, à quel pourcentage de sa capacité fonctionnal cette usine? On définit la capacité comme la production maximum possible dans des conditions normales. En ce qui concerne ces dernières, veuillez suivre les pratiques d'exploitation de l'entre prise en matière d'utilisation des installations de production, des heures supplémentaires, du travail en équipe, des contrets, etc. Si une de vos installations permet de substituer un produit à un autre, utilisez un ensemble de produits à la capacité en 2008, quelle était la principale raison? (Veuillez cocher les cases appropriées) • insuffisance de commandes • insuffisance de commandes • insuffisance de maind-oeuvre d'ucorible • des prévie u autre arrêt de travail 853 • grève ou autre arrêt de travail 854 • démarrage d'une nouvelle installation 855 • demande accrue pout les produits alses • les stocks insuffisants 859 • les stocks insuffisants 859 • autres raisons (veuillez préciser): 850 4. La capacité de j rodu/tion de cette usine a-t-elle changé en 2008? (Changement relatif aux ressources, p.ex. usine, matériel et outillage, main d'es produits par des entreprise en contraction Autres des cases (1) 20	-			s) exista	nt(s)/Prolo	ngation d	u calend	ie, de proie	t(s)			(835)		(836)
Section C - Utilisation de la capacité (entreprises le fabrication seulement) 1. En 2008, à quel pourcentage de sa capacité fonctionna de cette usine? On définit la capacité comme la production maxin un possible dans des conditions normales. En ce qui concerne ces dernières, veuillez suivre les pratiques d'exploitation de l'ei tri risse en matière d'utilisation des installations de production, des heures supplémentaires, du travail en équipe, des con res, set Sc. si une de vos installations permet de substituen produit à un autre, utilisez un ensemble de produits à la capacité qui se rapproche le plus par sa composition de votre production de 2008. 2. Si cette usine ne fonctionnait pas à sa pi elne capacité en 2008, quelle était la principale raison? (Veuillez certe les cases appropriées) insuffisance de maitières brutes ou de reumitures 852 insuffisance de matières brutes ou de reumitures 852 3. Si cette usine fonctionnait à juise de sa capacité en 2008, quelle était la principale raison? (Veuillez cocher les cases appropriées) demarrage d'une nouvelle installation 855 3. Si cette usine fonctionnait à juise de sa capacité en 2008, quelle était la principale raison? (Veuillez cocher les cases appropriées) demarrage d'une nouvelle installation 853 • les stocks insuffisants 859 • autres raisons (veuillez préciser): 860 4. La capacité de produition de cette usine a-t-elle changé en 2008? (Changement relatif aux ressources, p.ex. usine, matériel et outillage, main o betwré, etc.) • Augmenté 70 • Diminué Aucun changement 872 Section D - Ven', illation des dépenses effectuées; 2008 Valeur des travaux exécutés par les employés de l'entreprise seases entrepreneurs L'augmenté de l'outillage entreprise a son propre centre l'augment et l'entre de fourillage entreprise a son propre centre l'entre et de l'augment et l'entre l'augment et l'entre l'en				-,	(=)//			1	-(-)		+	(837)		(838)
1. En 2008, à quel pourcentage de sa capacité fonctionna t'cette usine? On définit la capacité comme la production maxin un possible dans des conditions normales. En ce qui concerne ces dernières, veuillez suivre les pratiques d'exploitation de le tre risse en matière d'utilisation des installations permet de substituer un produit à un autre, utilisez un ensemble de produits à la capacité qu' se rapproche le plus par sa composition de votre production de 2008. 2. Si cette usine ne fonctionnait pas à sa pleine capacité en 2008, quelle était la principale raison? (Veuillez cocher les cases appropriées) • insuffisance de main-d'oeuvre du porible 651 • manque de matières brutes ou de la urniture 852 3. Si cette usine fonctionnait la plus de sa capacité en 2008, quelle était la principale raison? (Veuillez cocher les cases appropriées) • demande accrue pour les produits 859 • les stocks insuffisants 859 • les stocks insuffisants 859 • les stocks insuffisants 859 • les treuteurs lemporaire d'usine 859 • les treuteurs lemporaire d'usine 859 • les stocks insuffisants 859 • les stocks insuffisants 859 • les treuteurs lemporaire d'usine 859 • les treuteurs lemporaire d'usine 859 • les stocks insuffisants 859 • les treuteurs lemporaire d'usine 859 • les stocks insuffisants 859 • les treuteurs lemporaire d'usine 859 • les treuteurs lemporaire l'estimats 859 • les treuteurs lemporaire l'estimats 859 • les treuteurs lemporaire relatif aux ressources, p.ex. usine, matériel et outillage, ma la o seuvre, etc.) • Augmenté Total 1 (2) 721 Total 1 (2) 722 Total 1 (2) 723 Total 2 (3) 724 Total 2 (3) 724 Total 3 (4) 724 Total 3 (4) 724 Total 4 (5) 725 Total 4 (5) 725 Total 5 (6) 727 Total 728 Total 729 Total 729 Total 720 Total 721 Total 721 Total 722 Total 723 Total 723 Total 724 Total 725 Total 725 Total 726 Total 727 Total 72	5. Autre(s) (veumez preciser).													
• demande accrue pour les produits 858 • les stocks insuffisants 859 • autres raisons (veuillez préciser): 860 4. La capacité de , rodu tion de cette usine a-t-elle changé en 2008? (Changement relatif aux ressources, p.ex. usine, matériel et outillage, ma'n o oeuvre, etc.) • Augmenté 870 • Diminué 871 • Aucun changement 872 Section D - Ver, ilation des dépenses effectuées, 2008 De la section A, transcrire le total des cases Case A Construction non résidentielle neuve, rénovation et réfection Dépenses pour la construction, la réparation et l'entretien 000.00	On définit la capacité comme la production maximum possible dans des conditions normales. En ce qui concerne ces dernières, veuillez suivre les pratiques d'exploitation de l'entre prise en matière d'utilisation des installations de production, des heures supplémentaires, du travail en équipe, des congés, etc. Si une de vos installations permet de substituer un produit à un autre, utilisez un ensemble de produits à la capacité qui se rapproche le plus par sa composition de votre production de 2008. 2. Si cette usine ne fonctionnait pas à sa pleine capacité en 2008, quelle était la principale raison? (Veuillez cocher les cases appropriées) insuffisance de commandes or grève ou autre arrêt de travail or grève ou autre arrêt de travail													
Section D - Veritiation des dépenses effectuées, 2008 De la section A, transcrire le total des cases Case A Construction non résidentielle neuve, rénovation et réfection par des la construction, la réparation et l'entretien Case C Case C Case C Dépenses pour la vaux exécutés par les employés de l'entreprise de coûts (720 mono, 200, 200, 200, 200, 200, 200, 200, 20	000													
Section D - Veriliation des dépenses effectuées, 2008 De la section A, transcrire le total des cases Case A Construction non résidentielle neuve, rénovation et réfection Case E Case E Case C Matériel et outillage neuf, rénovation et l'entretien Case F Dépenses pour le matériel et l'outillage, la réparation et l'entretien Case F Combien de temps avez-vous mis pour compiler les données et remplir ce questionnaire? Valeur des travaux exécutés par les employés de l'entreprise valeur des travaux exécutés par catégorie de coûts l'entreprise à son propre compte (millers de dollars) Case (1) (1) (2) (3) (4) (5) (6) Salaires et traitements dépenses (millers de dollars) Salaires et traitements (millers de dollars) Salaires et traitements (millers de dollars) (4) (5) (6) (727 728 729 744 743 741 742 743 744 744 745 744 745 744 746 747 747														
De la section A, transcrire le total des cases Total Tot	Section	n D - Ven	lation des			ctuées,				, lacari	27.041			
transcrire le total des cases Case A Construction non résidentielle neuve, rénovation et l'entretien Dépenses pour la ceparation et l'entretien Case C Matériel et outillage neuf, rénovation et réfection Case F Dépenses pour le matériel et l'outillage, la réparation et l'entretien Case F Combien de temps avez-vous mis pour compiler les données et remplir ce questionnaire? Comment des entrepreneurs Par des entrepreneurs Pientreprise à son propre compte Cailliers de dollars) (3) (4) (5) (6) 724 725 724 725 724 725 724 725 724 725 726 727 728 729 730 731 731 732 744 734 735 736 737 737 738 739 740 741 742 743 742 743 744 749 740 740 741 742 743 744 745 746 747 748 749 749 740 740 740 741 742 743 744 745 746 747 748 749 749 740 740 740 741 742 743 744 745 746 747 748 749 749 740 740 740 741 742 743 744 745 748 749 740 740 741 742 743 744 745 748 749 740 740 740 741 742 743 744 745 748 749 740 740 740 741 742 743 744 745 748 749 740 740 740 740 741 742 743 744 745 748 749 748 749 748 749 748 749 749	De la					Valeu	r des	Dépens	es pou	r travaux exéc	cutés	par les employe	és de	l'entreprise
Pentreprise à son propre compte Pentreprise Pentreprise Pentreprise Pentreprise à son propre compte Pentreprise	,			7	Total			Valeur des exécutés	travaux s par				ar caté	
Case Case Construction Tour								l'entreprise	àson					
Case A Construction 720 721 722 723 724 725												Tour marco		Сороново
Case A non résidentielle neuve, rénovation et réfection 000.00		Construction	an.	720	(1)		?)						725	
Case E la construction, la réparation et l'entretien 000.00	Case A	non résider rénovation	ntielle neuve, et réfection		000.00		000.00		000.00	0	00.00	000	.00	000.00
Case C neuf, rénovation et réfection 000.00	Case E	la construc	tion, la	738	000.00	739	000.00	740	000.00		00.00			000.00
Case F Dépenses pour le matériel et l'outillage, la réparation et l'entretien 000.00 0	Case C	neuf, rénov		726	000.00	727	000.00	728	000.00		00.00			
réparation et l'entretien 000.00 000.		Dépenses		732		744		734		_			_	
Combien de temps avez-vous mis pour compiler les données et remplir ce questionnaire? COMMENTAIRES	Case F	matériel et réparation e	routillage, la et l'entretien		000.00		000.00		000.00	0	00.00	000	.00	000.00

MERCI DE VOTRE COLLABORATION

5-4600-342.2 Page 2